41124.768

Перв. примен. 42561.001

Справ.N

Подп. и дата

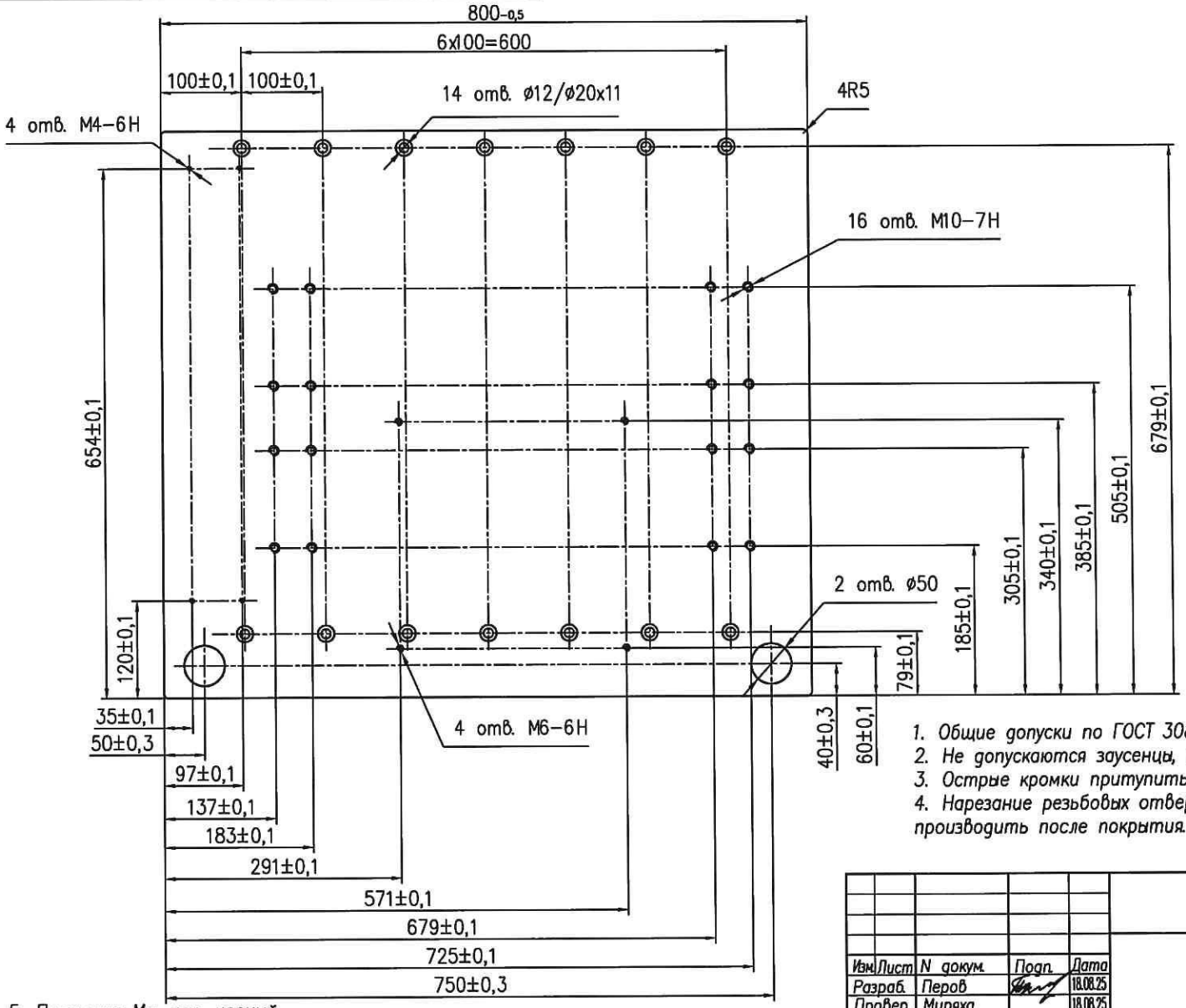
Инв.N дубл.

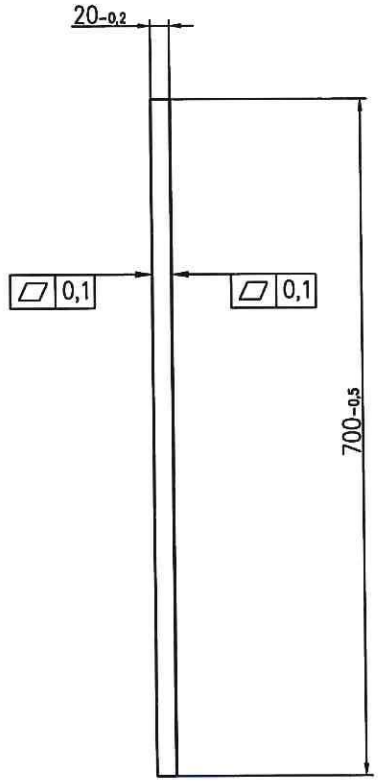
Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

√Ra 2,5





1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.
2. Не допускаются заусенцы, забоины, царапины, риски;
3. Острые кромки притупить R0,3 max.
4. Нарезание резьбовых отверстий М4–6Н, М6–6Н, М10–7Н производить после покрытия. Подтрав резьбы не допускается.

5. Покрытие: Мд. окс. черный.
Не допускается наличие светлых пятен, цветов побежалости, разводов, неоднородности цвета, следов от потеков воды, отсутствия покрытия в местах контакта с приспособлением.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Перов		18.08.25
Провер.		Миряха		18.08.25
Т. контр.		Козырев		18.08.25
Н. контр.		Титова		18.08.25
Утв.		Панарин		18.08.25

41124.768

Плита

Сплав Д16Т
ГОСТ 17232–99

Лит.	Масса	Масштаб
	31	1:5
Лист	Листов 1	

Формат А3

Вх. № 1150 от 20.08.2025